



Maschinen - Gewindebohrer

DIN 371



mit verstärktem Schaft, profilgeschliffen, Toleranzklasse 6H, für metrisches ISO - Regelgewinde

Form A: mit langem Anschnitt für Durchgangslöcher

Form B: mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher

Form C: mit kurzem Anschnitt für Sacklöcher

HSS, Form A,B,C

HSS-E/Co5, Form A,B

Größe	EUR
M3	6,20
M3,5	6,20
M4	6,20
M4,5	6,40
M5	6,40
M6	6,40
M7	7,70
M8	7,70
M9	8,70
M10	8,70

Größe	EUR
M3	9,40
M4	9,40
M5	10,20
M6	10,10
M8	11,70
M10	14,00

Maschinen - Gewindebohrer

DIN 371



mit verstärktem Schaft, Drallgenutet 15° und 35°, Rechtsdrall, Toleranzklasse 6H, für metrisches ISO - Regelgewinde

HSS

HSS-E/Co5

Größe	EUR
M3	7,30
M4	7,30
M5	7,30
M6	7,30
M8	9,10
M10	10,20

Größe	EUR
M3	11,70
M4	11,70
M5	12,70
M6	12,70
M8	14,60
M10	17,60

Maschinen - Gewindebohrer

DIN 374 (Überlaufbohrer)



HSS - E, für metrisches ISO - Reingewinde

Form A: mit langem Anschnitt für Durchgangslöcher

Form B: mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher

Form C: mit kurzem Anschnitt für Sacklöcher

Form A + C

Form B

Größe	EUR
M3 x 0,35	12,20
M3,5 x 0,35	12,20
M4 x 0,35	12,20
M5 x 0,5	12,20
M6 x 0,5	12,20
M6 x 0,75	12,20
M7 x 0,75	13,70
M8 x 0,75	13,70
M8 x 1	13,70
M9 x 0,75	17,80
M9 x 1	17,80
M10 x 0,75	17,80
M10 x 1	13,70
M10 x 1,25	17,80
M11 x 1	21,70
M12 x 0,75	20,40
M12 x 1	17,80
M12 x 1,25	17,80
M12 x 1,5	17,80

Größe	EUR
M3 x 0,35	13,70
M3,5 x 0,35	13,70
M4 x 0,35	13,70
M5 x 0,5	13,70
M6 x 0,5	13,70
M6 x 0,75	13,70
M7 x 0,75	15,30
M8 x 0,75	15,30
M8 x 1	14,80
M9 x 0,75	19,90
M9 x 1	18,90
M10 x 0,75	19,90
M10 x 1	15,30
M10 x 1,25	18,90
M11 x 1	20,40
M12 x 0,75	20,40
M12 x 1	20,40
M12 x 1,25	20,40
M12 x 1,5	19,90

Maschinen - Gewindebohrer

DIN 376



HSS, mit verjüngtem Schaft, drallgenutet 15° und 35°

Größe	EUR
M3	7,10
M4	7,10
M5	7,30
M6	7,30

Größe	EUR
M8	15,80
M10	16,80
M12	19,80

Mutter - Gewindebohrer

DIN 357



für metrisches ISO - Regelgewinde, profilgeschliffen, Toleranzklasse 6H, Schaft verjüngt, drallgenutet 15° und 35°

HSS-E/Co5

Größe	EUR
M3	7,10
M4	7,10
M5	7,30
M6	7,30

Größe	EUR
M8	8,10
M10	8,60
M12	10,20

mit verstärktem Schaft, profilgeschliffen,

Toleranzklasse 6H für metrisches ISO-Regelgewinde

Form A: mit langem Anschnitt für Durchgangslöcher

Form B: mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher

Form C: mit kurzem Anschnitt für Sacklöcher

HSS, Form A,B,C

Größe	EUR	Größe	EUR
M3	6,40	M30	42,80
M3,5	6,50	M33	51,10
M4	6,50	M36	62,10
M4,5	6,70	M39	69,50
M5	6,70	M42	77,90
M6	6,70	M45	86,90
M7	8,10	M48	97,60
M8	8,10	M52	102,00
M9	9,20		
M10	9,20		
M11	10,40		
M12	10,40		
M14	13,10		
M16	14,70		
M18	20,00		
M20	22,20		
M22	25,70		
M24	30,00		
M27	39,50		

HSS-E/Co5, Form A,B

Größe	EUR
M3	9,40
M4	9,40
M5	10,20
M6	10,20
M8	11,70
M10	14,00
M12	14,80

Maschinen - Gewindebohrer

DIN 376



für verschleißfeste Stähle, geschliffenes Gewinde, Flanken hintergeschliffen, Form B, verstärkter Schaft und Schälanschnitt, DIN 371

Größe	L	Best.-Nr.	EUR
M3	56 mm	W-354.03	9,60
M4	63 mm	W-354.04	9,60
M5	70 mm	W-354.05	10,40
M6	80 mm	W-354.06	10,40
M8	90 mm	W-354.08	11,90
M10	100 mm	W-354.10	14,10

Blauring-Maschinen-Gewindebohrer



für VA-Stähle, geschliffenes Gewinde, Flanken hintergeschliffen, Form B, verstärkter Schaft und Schälanschnitt, DIN 371

Größe	L	Best.-Nr.	EUR
M3	56 mm	W-352.03	9,90
M4	63 mm 10	W-352.04	9,90
M5	70 mm 10	W-352.05	10,60
M6	80 mm 10	W-352.06	10,60
M8	90 mm 10	W-352.08	12,40
M10	100 mm 10	W-352.10	14,80

Weissring-Maschinen-Gewindebohrer



in PVC-Hülse

Ausführung für Gewindesteigungen	Best.-Nr.	EUR
Metrisch 0,8-1,0-1,25-1,5-1,75-2,0-2,5-3,0mm	W-285.01	31,00
UNF/UNC 24-20-18-16-14-13-12-11 Gang auf 1"	W-285.02	31,00
WW/BSF 25-20-18-16-14-12-11-10 Gang auf 1"	W-285.03	31,00
Gas.-Gew. G. 1/8-1/4-3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1"	W-285.04	31,00

Gewindefeilen

